



# HYDROFER

- \* Wasserverdünnbar
- \* Korrosionsschutz
- \* Grund- u. Deckbeschichtung

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### Anwendungsgebiete:

Für Korrosionsschutzanstriche auf Eisen und verz. Bauteilen nach entsprechender Vorbehandlung, sowie für Gußeisen und Aluminium. Weiters können auch mineralische Untergründe wie Beton und Zementputze der Mörtelgruppen P III beschichtet werden.

### Eigenschaften:

Wasserverdünnbare Rostschutzgrund- und Deckfarbe.  
BLEIFREI - CHROMATFREI - AROMATENFREI

### Verarbeitungstemperatur:

Mindesttemperatur für Umluft, Material und Untergrund + 5° C

### Lagerung:

Kühl, frostfrei, original verschlossenes Gebinde  
12 Monate lagerfähig.

### Gebindegrößen:

5 Liter / 0,75 Liter  
Blechgebinde

### Entsorgung:

Sondermüll/Schlüssel Nr. 55 502  
Spachtelrein entleerte, ausgetrocknete Gebinde können über ARA entsorgt werden.

**Nicht in die Kanalisation od. Gewässer gelangen lassen !!**

## TECHNISCHE DATEN

### Dichte:

1,138 - 1,239

### Bindemittelbasis:

Acryl-Copolymerisat,  
Alkydharz wasserverdünnbar

### Pigment:

Oxidpigmente, Zinkphosphat,  
Spezialextender

### Farbton:

Weiss, Oxidrot, Schwarz  
RAL: 7035, 8014

### Verbrauch:

Je nach Untergrundbeschaffenheit  
300 - 500 ml/m<sup>2</sup>

### EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt

dieses Produktes (Kat.A/a):  
130 g/l (2010)

### Gefahrenklasse:

Dieses Produkt ist keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Chemikaliengesetzes und daher nicht kennzeichnungspflichtig.  
Bitte beachten Sie dennoch die beim Umgang mit chemischen Produkten üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

## VERARBEITUNG

### Untergrund:

Die Untergründe müssen frei von Verschmutzungen, trennenden Substanzen und trocken sein.

Alte, nicht tragfähige Farbschichten sind zu entfernen.

**Entfettung v. Alt- u. Neublechteilen, sowie bei verz. Blech muß unbedingt mit Salmiak-Wassergemisch erfolgen !**

### Aufbauvorschlag:

Stahl u. Schmiedeeisen gründlich entrostet. Zinkoberflächen mit Salmiakwasser und etwas Haushaltsreiniger abreiben (Schleifvlies).  
HYDROFER zum Grundieren mit 1 - 3% Wasser verdünnt mit dem Pinsel streichen. Ein bis zwei Deckanstriche mit dem Pinsel, Roller oder Airless auftragen.

Wie in der Ö-Norm vermerkt, sollten die einzelnen Auftragsgänge mit unterschiedlichen Farbtönen durchgeführt werden. (zur leichteren Erkennung von Fehlstellen in der Beschichtung)

Um einen ausreichenden Korrosionsschutz zu erreichen sollte die Gesamtschichtstärke mindestens 150 µm betragen!

### Verarbeitung:

Streichen, Rollen, Airless

## Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen

in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/ Anwenders, aufgrund unserer Erfahrungen, nach bestem Wissen, entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer und oder Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen..  
Im übrigen gelten unsere "Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen" bzw. unsere "Geschäftsbedingungen" in der derzeit gültigen Fassung.

Unser dichtes Außendienstmitarbeiternetz garantiert schnelle Beratung und Lieferung.  
Informieren Sie sich bitte bei Ihrem Außendienstmitarbeiter.